

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
 RUA JOÃO SANTIN, 030
 C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

Processo Administrativo: 89/2013
 Data do Processo Adm.: 21/10/2013
 Processo de Licitação: 89/2013
 Data do Processo: 21/10/2013

Folha: 1/7

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
1	20,000	UN	Cap para ligações prediais de água, fabricado por processo de injeção a partir de PVC 6,3, PN 750 KPa, extremidade com bolsa para tubo de PVC Junta Soldável, conforme com a norma da ABNT NBR 5648:1999 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40	-----	1,5000	-----	-----
2	15,000	UN	Cap, fabricado por processo de injeção a partir de PVC Rígido 6,3, PN 1,0 MPa, extremidade com bolsa para JUNTA ELÁSTICA, com anel de vedação de borracha, conforme com as normas da ABNT NBR 5647:2004 - Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 50	-----	1,9000	-----	-----
3	5,000	UN	Cruzeta PBA c/ bolsas 60mm	-----	15,0000	-----	-----
4	5,000	UN	Curva de Raio Longo, 45° (curva), fabricada por processo de injeção a partir de PVC Rígido 6,3, PN 750 KPa, extremidades com Ponta e Bolsa para Junta Elástica e com anel de vedação de borracha, conforme a norma da ABNT NBR 5648:1999 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	-----	12,0000	-----	-----
5	20,000	UN	Curva de Raio Longo, 90° (curva), fabricada por processo de injeção a partir de PVC Rígido 6,3, PN 750 KPa, extremidades com Ponta e Bolsa para Junta Elástica e com anel de vedação de borracha, conforme a norma da ABNT NBR 5648:1999 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	-----	1,5000	-----	-----
6	25,000	UN	Redução PBA ponta/bolsa 60x50mm	-----	4,0000	-----	-----
7	10,000	UN	Tê, fabricado por processo de injeção a partir de PVC Rígido 6,3, PN 1,0 MPa, extremidades com Bolsas para Junta Elástica, com anéis de vedação de borracha, conforme com as normas da ABNT NBR 5647:2004 - Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 60	-----	6,0000	-----	-----
8	10,000	UN	Tê, fabricado por processo de injeção a partir de PVC Rígido 6,3, PN 1,0 MPa, extremidades com Bolsas para Junta Elástica, com anéis de vedação de borracha, conforme com as normas da ABNT NBR 5647:2004 - Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 85	-----	6,2000	-----	-----

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABDON BATISTA

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
 RUA JOÃO SANTIN, 030
 C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 90/2013 - PR

Processo Administrativo: 89/2013
 Data do Processo Adm.: 21/10/2013
 Processo de Licitação: 89/2013
 Data do Processo: 21/10/2013

Folha: 2/7

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
9	5,000	UN	Redução PBA ponta/bolsa 85x60mm	-----	7,0000	-----	-----
10	6000,000	UN	Tubos de Poli (Cloreto de Vinila) produzido com PVC Rígido 6,3, com Junta Elástica, para a execução de redes de distribuição em sistemas enterrados de abastecimento de água, PN 0,75 MPa, fabricados pelo processo de extrusão, com ponta e bolsa e anel de borracha integrado à bolsa, conformes com a norma da ABNT NBR 5647:2004 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	-----	20,0000	-----	-----
11	3000,000	UN	Tubos de Poli (Cloreto de Vinila) produzido com PVC Rígido 6,3, com Junta Elástica, para a execução de redes de distribuição em sistemas enterrados de abastecimento de água, PN 0,75 MPa, fabricados pelo processo de extrusão, com ponta e bolsa e anel de borracha integrado à bolsa, conformes com a norma da ABNT NBR 5647:2004 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	-----	35,0000	-----	-----
12	20,000	UN	Tê de Serviço Articulado para execução de Ramais Prediais de Polietileno de DN 20 derivados de rede de distribuição de água em PVC Rígido Junta Elástica DN 50, corpo em peça monolítica (braçadeira superior, derivação de acoplamento e ferramenta de corte), braçadeira inferior em peça monolítica e elementos de fixação (sistema articulado e parafusos), corpo e braçadeira inferior fabricados a partir de copolímero de polipropileno, garra fabricada a partir de poliacetal branco - POM conforme norma ASTM D 3677, vedação da braçadeira e da tampa em borracha nitrílica, ferramenta de corte deve ser monolítica e fabricada de um único material em liga de latão de alta resistência ou liga de aço inoxidável, elementos de fixação fabricados a partir de liga de aço inoxidável AISI 304, roscas do corpo, ferramenta e tampa, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO R7 - 1 e a rosca do acoplamento da porca ao corpo conforme com a norma ISO 228-1, Pressão de Trabalho = 1,6 Mpa. Os materiais empregados na fabricação dos componentes do tê de serviço integrado não devem transmitir, para a água potável que por eles flui, elementos ou compostos que possam alterar as características	-----	40,0000	-----	-----

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
			<p>físicas, químicas ou organolépticas, de acordo com norma de potabilidade vigente. O material escolhido para o corpo do tê de serviço integrado deve estar conforme ISO/TR 9080 e ISO 12162 que estabelece o valor da resistência mínima requerida (MRS - Minimum Required Strength). Não poderá ser utilizado material reprocessado ou reciclado na fabricação das peças. O fabricante deve apresentar certificados atualizados (com validade máxima de um ano), fornecidos por laboratórios especializados de reconhecida competência e idoneidade, atestando a adequação da matéria-prima utilizada na fabricação das conexões, para uso em contato com água potável, atendendo à legislação. O tê de serviço integrado deve apresentar superfície com cor e aspecto uniformes, isenta de corpos estranhos, bolhas, fraturas, rachaduras, rebarbas ou outros defeitos que indiquem descontinuidade do material ou do processo de produção, e que possam comprometer sua aparência, desempenho e durabilidade. Deve acompanhar folheto do fabricante com informações sobre o produto e as instruções de montagem com desenhos ilustrativos para a adequada montagem do tê de serviço. DN 50 x dn 20</p>				
13	1500,000	UN	<p>Tubos de Polietileno para Ramais Prediais de Água, fabricados pelo processo de extrusão, pigmentação AZUL, para união através de conexões de juntas mecânicas ou conexão por eletrofusão, destinados à execução de ramais prediais de água, pressão máxima de 1 MPa, fabricados com composto PE 80, bobinas de cem (100) metros e conformes com a norma da SABESP NTS 048 e com a norma da ABNT NBR 8417 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 20</p>	-----	4,9000	-----	-----
14	25,000	UN	<p>ADAPTADOR para Junta Mecânica e Junta Roscável, fabricado a partir de PVC Rígido Azul, SEM REGISTRO, com junta roscável externa conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, junta mecânica com garras de poliacetal (POM) ou PVC azul para ser conectada a tubos de polietileno PE 80, formando uma única peça, pressão de trabalho 1,6 MPa, conforme com a norma da ABNT NBR 9052 e</p>	-----	13,0000	-----	-----

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
 RUA JOÃO SANTIN, 030
 C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

Processo Administrativo: 89/2013
 Data do Processo Adm.: 21/10/2013
 Processo de Licitação: 89/2013
 Data do Processo: 21/10/2013

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
15	5,000	UN	<p>respectivas referências normativas da mesma, DN 20 X DNR ½</p> <p>VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO DN 75 Com saída para manômetro Diâmetro: ½"</p> <p>Extremidades roscáveis Norma ISO 228 equivalente a DIN 259 Pressão máxima de entrada: 15 bar Pressão de saída: Podendo ser ajustada entre 1 e 4 bar Instalação nas posições horizontal, vertical e oblíqua</p>	-----	500,0000	-----	-----
16	20,000	UN	<p>Válvula gaveta de ferro fundido nodular (ou dúctil ou de grafita esferoidal) com cunha emborrachada, para uso geral no bloqueio de fluxo de água em instalações de saneamento. o corpo, a tampa, o cabeçote, a porca de fixação e o suporte serão fabricados a partir de ferro fundido nodular conforme com a norma da ABNT NBR 6916, tipo FE 42012 ou alternativamente podem ser empregados ferros fundidos nodulares conformes com a norma ISO 1083 tipo 400-15 (GGG40) ou 450-10. As propriedades mecânicas destes componentes serão verificadas conforme a norma utilizada (NBR 6916 ou ISO 1083). A cunha também será produzida a partir de ferro fundido nodular conforme com a norma da ABNT NBR 6916, tipo FE 42012 ou ISO 1083 tipo 400-15 (GGG40) ou 450-10 e em seguida revestida (inteiramente sobremoldada) com elastômero atóxico tipo EPDM. Todos os componentes de ferro fundido nodular deverão ser apresentados a Prefeitura Municipal de Abdon Batista totalmente isentos de porosidades, bolhas, cavidades produzidas por gases, depressões, rebarbas, inclusões de areia e escamas de oxidação. O revestimento interno e externo destes componentes deverá ser executado com pintura tipo epóxi a pó aplicado por processo de projeção eletrostática e a espessura mínima do mesmo será de 150 micra. A verificação do revestimento deverá ser feita utilizando-se aparelho de ultra-som e o mesmo deverá apresentar polimerização adequada e ser resistente aos impactos inerentes ao transporte, manuseio, instalação e operação da válvula. A haste da válvula deverá ser fabricada a partir de aço inoxidável ABNT 410 ou ABNT 420 conforme com a norma NBR 5601 da ABNT e será uma peça inteiriça, isto é sem soldas, encaixes ou emendas. A</p>	-----	330,0000	-----	-----

**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABDON BATISTA**

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
RUA JOÃO SANTIN, 030
C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 90/2013 - PR

Processo Administrativo: 89/2013
Data do Processo Adm.: 21/10/2013
Processo de Licitação: 89/2013
Data do Processo: 21/10/2013

Folha: 5/7

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
17	10,000	UN	<p>porca de manobra e a bucha da haste serão fabricadas a partir de liga de cobre com teor de zinco máximo de 16 %. Todos os elementos de vedação entre a bucha e a haste serão fabricados a partir de borracha. A Prefeitura Municipal de Abdon Batista exige que o encaixe da haste na gaveta (cunha) seja efetuada através da porca de manobra - não será admitida válvula onde este encaixe seja feito diretamente na gaveta (cunha). A válvula aberta deve permitir o reengaxetamento com a rede em carga (item 5.3.1.2 da NBR 14968 da ABNT). A fixação da tampa ao corpo da válvula deverá ser feita sem parafusos e a vedação por sistema auto clave (exigência da A Prefeitura Municipal de Abdon Batista). A válvula, quando totalmente aberta, deverá apresentar passagem plena. A vedação deverá ser borracha - metal, 100% estanque e esta deverá ocorrer pela compressão do elastômero no próprio corpo da válvula e não por atrito, sendo assim não será admitida válvula que tenha canaleta para encaixe da cunha na mesma. As extremidades da válvula serão do tipo bolsas para junta elástica para tubos de PVC Rígido conforme com a normas da ABNT NBR 5647:2004 Parte 1 da ABNT. O acionamento será feito através de cabeçote. Além disso, a válvula deve estar conforme com a norma técnica da SABESP NTS 037, DN 50</p> <p>Válvula gaveta de ferro fundido nodular (ou dúctil ou de grafita esferoidal) com cunha emborrachada, para uso geral no bloqueio de fluxo de água em instalações de saneamento. o corpo, a tampa, o cabeçote, a porca de fixação e o suporte serão fabricados a partir de ferro fundido nodular conforme com a norma da ABNT NBR 6916, tipo FE 42012 ou alternativamente podem ser empregados ferros fundidos nodulares conformes com a norma ISO 1083 tipo 400-15 (GGG40) ou 450-10. As propriedades mecânicas destes componentes serão verificadas conforme a norma utilizada (NBR 6916 ou ISO 1083). A cunha também será produzida a partir de ferro fundido nodular conforme com a norma da ABNT NBR 6916, tipo FE 42012 ou ISO 1083 tipo 400-15 (GGG40) ou 450-10 e em seguida revestida (inteiramente sobremoldada) com elastômero atóxico</p>		350,0000		

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
RUA JOÃO SANTIN, 030
C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

Processo Administrativo: 89/2013
Data do Processo Adm.: 21/10/2013
Processo de Licitação: 89/2013
Data do Processo: 21/10/2013

Folha: 6/7

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
------	------------	------	---------------	-------	--------------------	----------------	-------------

tipo EPDM. Todos os componentes de ferro fundido nodular deverão ser apresentados A Prefeitura Municipal de Abdon Batista totalmente isentos de porosidades, bolhas, cavidades produzidas por gases, depressões, rebarbas, inclusões de areia e escamas de oxidação. O revestimento interno e externo destes componentes deverá ser executado com pintura tipo epóxi a pó aplicado por processo de projeção eletrostática e a espessura mínima do mesmo será de 150 micra. A verificação do revestimento deverá ser feita utilizando-se aparelho de ultra-som e o mesmo deverá apresentar polimerização adequada e ser resistente aos impactos inerentes ao transporte, manuseio, instalação e operação da válvula. A haste da válvula deverá ser fabricada a partir de aço inoxidável ABNT 410 ou ABNT 420 conforme com a norma NBR 5601 da ABNT e será uma peça inteiriça, isto é sem soldas, encaixes ou emendas. A porca de manobra e a bucha da haste serão fabricadas a partir de liga de cobre com teor de zinco máximo de 16 %. Todos os elementos de vedação entre a bucha e a haste serão fabricados a partir de borracha. A Prefeitura Municipal de Abdon Batista exige que o encaixe da haste na gaveta (cunha) seja efetuada através da porca de manobra - não será admitida válvula onde este encaixe seja feito diretamente na gaveta (cunha). A válvula aberta deve permitir o reengaxetamento com a rede em carga (item 5.3.1.2 da NBR 14968 da ABNT). A fixação da tampa ao corpo da válvula deverá ser feita sem parafusos e a vedação por sistema auto clave (exigência A Prefeitura Municipal de Abdon Batista). A válvula, quando totalmente aberta, deverá apresentar passagem plena. A vedação deverá ser borracha - metal, 100% estanque e esta deverá ocorrer pela compressão do elastômero no próprio corpo da válvula e não por atrito, sendo assim não será admitida válvula que tenha canaleta para encaixe da cunha na mesma. As extremidades da válvula serão do tipo bolsas para junta elástica para tubos de PVC Rígido conforme com a normas da ABNT NBR 5647:2004 Parte 1 da ABNT. O acionamento será feito através de

**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABDON BATISTA**

CNPJ: 78.511.052/0001-10 Telefone: 049 3545 1177
RUA JOÃO SANTIN, 030
C.E.P.: 89636-000 - Abdon Batista - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 90/2013 - PR

Processo Administrativo: 89/2013
Data do Processo Adm.: 21/10/2013
Processo de Licitação: 89/2013
Data do Processo: 21/10/2013

Folha: 7/7

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Preço Unitário	Preço Total
			cabeçote. Além disso, a válvula deve estar conforme com a norma técnica da SABESP NTS 037, DN 75				

(Valores expressos em Reais R\$)

Total Geral: _____